

شكل (2)

وتتمتاز هذه الوسيلة بما يلي:

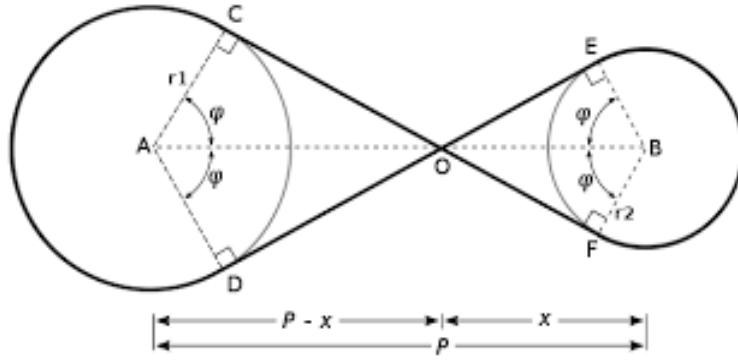
6- إمكانية تحويل اتجاه الحركة للبكرة المقادة بحيث تكون عكس اتجاه حركة البكرة القائدة وذلك بتركيب الحزام بشكل ملتو على البكرتين (الربط المتقاطع للأحزمة) شكل (4).

أما مساوئ هذه الوسيلة فهي:

- 1- ضرورة وجود ضغط جانبي متبادل بين البكرات والحزام لزيادة قوة الاحتكاك وضمان عدم انزلاق الحزام بشكل كبير وبالتالي تحسين نسبة نقل الحركة.
- 2- تكون غير صالحة للاستعمال عندما يتطلب تصميم جهاز لنقل الحركة بنسب نقل عن 1:5 أو تزيد على 5:1، أي لا يمكن نقل الحركة بين بكرتين الفرق بين قطريهما أكثر من 5 مرات لأن ذلك يؤدي إلى صغر مساحة التماس بين سطح البكرة الصغيرة والحزام وهذا يؤدي بدوره إلى حدوث انزلاق كبير بينهما ومن ثم سوء نقل الحركة.



شكل (3)



شكل (4)

#### انواع الاحزمة المستخدمة:

1- حزام مستطيل المقطع: تستخدم مع هذه الأنواع من الأحزمة بكرات اسطوانية ذات سطوح مستوية لمحيطها الخارجي، تكون نسبة التفاوت بين أقطار البكرات المستخدمة معها 5:1 او 1:5.

2- حزام إسفيني المقطع (على شكل حرف V): يعتبر هذا الحزام اقل مطاطية من الحزام المستطيل المقطع، كما له القابلية العالية على ادارة البكرات نظرا لقوة الاحتكاك الكبيرة المتولدة بين جانبي الحزام والبكرات. يكون التفاوت بين أقطار البكرات القائدة والمقادة 10:1 او 1:10.

3- حزام دائري المقطع: هذا النوع من الأحزمة قليل الاستعمال لقابليته الضئيلة على إدارة البكرات وكثرة انزلاقه وصعوبة تصنيع بكراته لذلك اقتصر استعماله على المكائن ذات القدرات الواطئة كمكائن الخياطة.

$$P = F \times V$$

حيث:

P: القدرة المنقولة (N.m / sec) او (Watt).

F: قوة شد الحزام (N).

V: سرعة الحزام (m /sec) .

$$P = (T1 - T2) \times V \dots\dots\dots 1$$

T1: قوة الشد العظمى عند الجهة المشدودة للحزام (N).

T2: قوة الشد الصغرى عند الجهة المرتخية للحزام (N).

$$\frac{T1}{T2} = e^{\mu\theta}$$

$$T2 = \frac{T1}{e^{\mu\theta}} \dots\dots\dots 2$$

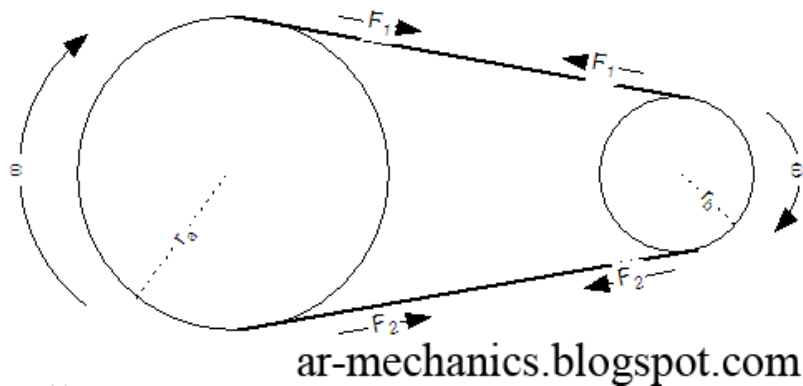
Sub 2 in 1

$$P = T1 \times \left(1 - \frac{1}{e^{\mu\theta}}\right) \times V$$

$$V = \frac{\pi \times d \times n}{60}$$

$$P = T1 \times \left(1 - \frac{1}{e^{\mu\theta}}\right) \times \frac{\pi \times d \times n}{60}$$

$$\frac{\pi}{180}$$



المتوازي من خلال العلاقة الآتية :

$$L = 2C + \frac{\pi(D+d)}{2} + \frac{(D-d)^2}{4C}$$

$$L = 2C + \frac{\pi(D+d)}{2} + \frac{(D+d)^2}{4C}$$

$$L = 2C + \frac{(D+d)}{2} \times 3$$

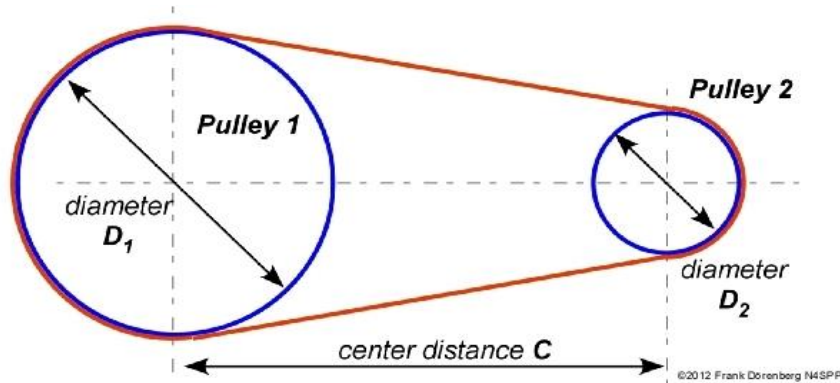
حيث

L : طول الحزام ( m ) .

D : القطر الخارجي الفعال للبكرة الكبيرة ( m ) .

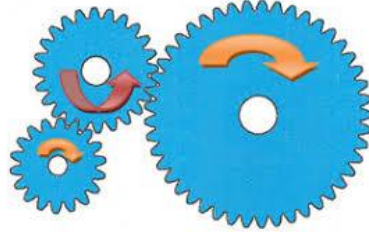
d : القطر الخارجي الفعال للبكرة الصغيرة ( m ) .

C : المسافة بين مركزي البكرتين ( m ) شكل (6) .



شكل (6)

**ثالثاً\_ وسيلة نقل الحركة بواسطة التروس :** ان التروس عبارة عن عجلات مسننة في محيطها الخارجي او الداخلي وعند قيامها بنقل الحركة من عمود الى آخر يجب تعشيق أسنان الترسين القائد والمقاد شكل (7) ، تستعمل هذه الوسيلة في الآلات الدقيقة ذات القدرات الواطئة كالساعات كما تستخدم في أثقل المكائن والآلات ذات القدرات الكبيرة كالرافعات والمخارط.



شكل (7)

مميزات وسيلة نقل الحركة بالتروس :

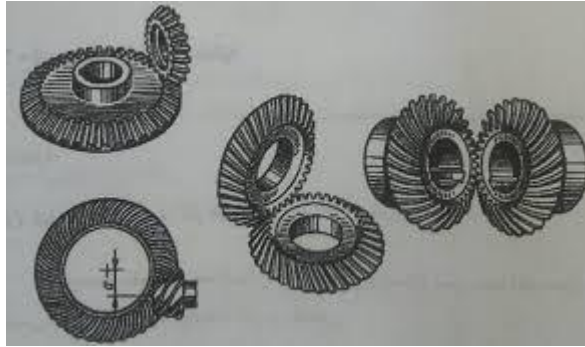
- 1- إمكانية العمل في مختلف الظروف وبسرعة محيطية تصل الى 150 م/ ثا وكذلك إمكانية العمل بأخفض السرعات .
- 2- يمكنها نقل الحركة بين أعمدة بمختلف الوضعيات وذلك باستخدام التروس المخروطية شكل (8).

- 3- تكون نسبة نقل الحركة فيها متقنة ( لا يحصل فيها انزلاق ) .
- 4- كفاءة عملها عالية .

- 5- قياسات الجهاز المستخدمة فيه صغيرة نسبيا .

- 6- عمرها تشغيلي طويل .

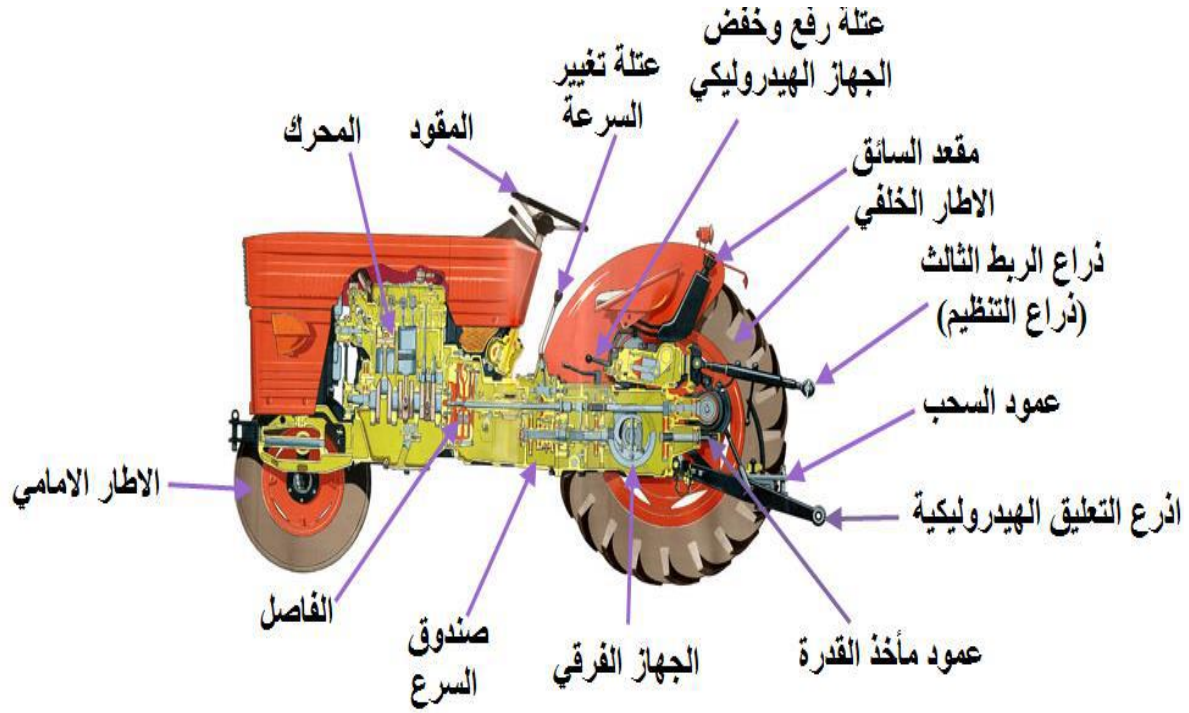
- 7- سهولة أعمال الإدامة الصيانة خلال فترة الاستعمال .



شكل (8)

اما مساوئ وسيلة نقل الحركة بالتروس :

- 1- صعوبة التصنيع وخاصة بالنسبة للألات الدقيقة .
  - 2- احتمال ظهور اهتزازات وضوضاء عند عدم الدقة في الصناعة او التركيب .
  - 3- عدم إمكانية استعمالها لجميع نسب نقل الحركة .
  - 4- عدم إمكانية عملها على تأمين حفظ أجزاء المكائن من الضربات والتحميل المفاجئ .
- لغرض نقل الحركة بين عمودين متوازيين باستخدام التروس تستخدم تروس اسطوانية بأسنان مستقيمة موازية لمحور الدوران او بأسنان مائلة شكل (9) ، او منحنية او بأسنان على شكل



شكل (12) الأجهزة المكونة للساحبة الزراعية

شكل (13) رسم تخطيطي لساحبة يبين الأجزاء الرئيسية في الساحبة (المحرك وجهاز الفاصل وصندوق السرعة والمحور الخلفي)

### The Engine

### المحرك

يستخدم في الساحبات الزراعية محركات حرارية تسمى بمحركات الاحتراق الداخلي Internal Combustion Engines كوحدة لتوليد القوى اللازمة لتسيير الساحبة وكذلك لسد

الطاقة الحرارية الناتجة من احتراق الوقود الى طاقة حركية ( قدرة ميكانيكية ) .  
وسميت هذه المحركات بمحركات الاحتراق الداخلي لان احتراق الوقود فيها يتم داخل اسطوانات المحرك . اما المحركات التي يتم فيها احتراق الوقود خارج اسطوانات المحرك كالمحركات البخارية فتسمى بمحركات الاحتراق الخارجي External Combustion Engines .

الأسس المعتمدة في تقسيم محركات الساحبات الزراعية :-

- 1- حسب نوع الوقود المستخدم في تشغيل المحرك وتقسم الى :-
  - أ- ساحبات تعمل بوقود سائل .
  - ب- ساحبات تعمل بوقود غازي : حيث يتحول هذا الوقود الى سائل تحت ضغط معين ويسمى عند ذلك بالغاز السائل .
- 2- حسب ترتيب وضع الاسطوانات في المحرك وتقسم الى :-
  - أ- محركات بصف واحد من الاسطوانات.

1- محركات الشرارة ( Spark Engines ) : في هذه المحركات يتم تزويد اسطوانات المحرك في شوط التغذية بخليط من الهواء ووقود البنزين الذي تم تحضيره مسبقا في المبخرة او المكربنة ( Carburetor ) وينسب متقنة 15غم هواء : 1غم بنزين حيث يتم تكوين خليط من الهواء المشبع ببخار البنزين ، بعد ذلك يتم الضغط على هذا الخليط بواسطة المكبس في شوط



الضغط ويصل الضغط في نهاية هذا الشوط الى 6-10 كغم/سم<sup>2</sup> ودرجة الحرارة الى 250 - 300 م° وقبل وصول المكبس الى النقطة الميتة العليا بحوالي 18 - 23° من زاوية دوران عمود المرفق يتم اعطاء الشرارة الكهربائية التي تحدثها شمعة الاحتراق حيث يحترق الوقود وينتج عنه غازات متمددة بشدة تدفع المكبس نحو الاسفل فيحصل شوط القدرة الرئيسي في المحرك .

-2

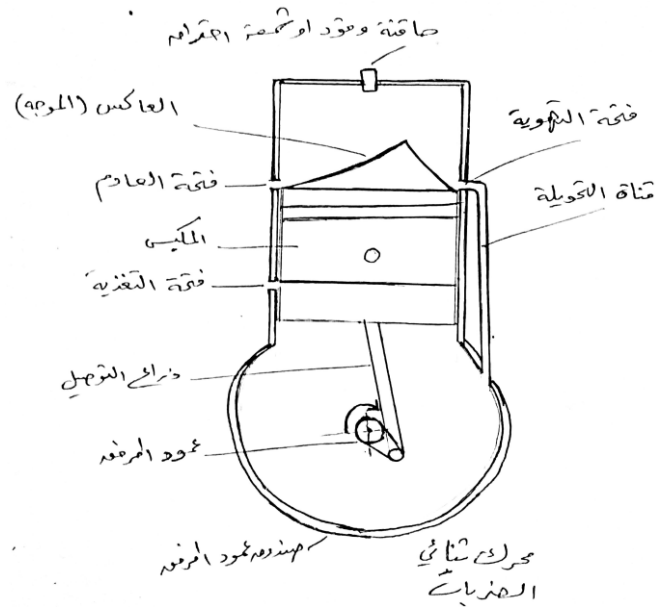
هذه الدرجة هي اعلى من درجة الاحتراق الذاتي لوقود زيت الغاز ( Gas Oil ) المستخدم في هذه المحركات وقبل وصول المكبس الى النقطة الميتة العليا بحوالي 18 - 23° من زاوية دوران عمود المرفق يتم حقن الوقود المذكور بواسطة الحاقنات وبشكل رذاذ وبضغط يتراوح 120 - 140 كغم/سم<sup>2</sup> حيث يؤدي التماس بين الوقود والهواء المرتفع الحرارة الى احتراق الوقود الذي تنتج عنه غازات متمددة بشدة تدفع المكبس نحو الاسفل فيحصل شوط القدرة الرئيسي في المحرك .

**شكل (14) محرك رباعي الضربات في شوط التغذية (المكبس في حالة نزول وصمام التغذية مفتوح وصمام العادم مغلق)**

## Two Stroke Engine

## 2- محركات ثنائية الضربات

هي



## شكل (15) محرك ثنائي الضربات خلال الضربة الاولى

الفروقات بين محركات رباعية الضربات وثنائية الضربات :-

محركات ثنائية الضربات	محركات رباعية الضربات
<b>اولا : من حيث التركيب :</b>	
1- لا يحتوي على صمامات وإنما يحتوي على فتحات للتغذية والعادم والتهوية يقوم المكبس بفتحها وغلقها اثناء حركته الترددية.	1- يحتوي المحرك على جهاز توقيت مستقل ( صمامات للتغذية والعادم ).
2- يكون صندوق عمود المرفق محكم السد.	2- يكون صندوق عمود المرفق غير محكم السد ( يحتوي على فتحة تنفيس ).
3- يحتوي سطح المكبس العلوي على عاكس.	3- عدم احتواء المكبس على موجه او عاكس.
<b>ثانيا : من حيث العمل او الاشتغال .</b>	
1- المكبس مزدوج الفعل (يعمل ضد نفسه).	1- المكبس احادي الفعل.
2- تتم من خلال ضربتين للمكبس أي دورة واحدة لعمود المرفق 360°.	2- تتم الدورة الحرارية (الاشواط الاربعة) باربع ضربات للمكبس أي دورتين لعمود المرفق 720°.
3- حدوث شوط قدرة واحد لكل دورة لعمود المرفق.	3- حدوث شوط قدرة واحد لكل دورتين لعمود المرفق.

ونتيجة للنقطة (3) تكون القدرة الناتجة من محركات ثنائية الضربات ضعف تلك الناتجة من محركات رباعي الضربات عند تساوي الحجم اللتري وسرعة دوران عمود المرفق هذا من الناحية النظرية. اما من الناحية العملية فان القدرة الناتجة من محركات ثنائية الضربات تكون اكبر بمقدار 1,6 - 1,7 مرة مقارنة بالقدرة الناتجة من محركات رباعية الضربات والسبب في ذلك يعود الى ما يلي.

1- خروج جزء من الشحنة مع غازات العادم مما يقلل من حجم الاحتراق داخل

الاسطوانة وبالتالي يقلل من القدرة الناتجة.

2- بقاء جزء من غازات العادم في تجويف الاسطوانة اعلى سطح المكبس مما يقلل

من الكفاءة الحجمية للمحرك.

3- ان المكبس يعمل ضد نفسه.

ان الغرض من وجود العاكس او الموجه اعلى سطح المكبس في محركات ثنائية الضربات هو توجيه الشحنة الخارجة من فتحة التهوية نحو اعلى تجويف الاسطوانة مما يقلل من خروج المزيد من الشحنة مع غازات العادم فضلا عن تكوين حركة دوامية للشحنة الخارجة من فتحة التهوية تساهم في طرد غازات العادم.

م المزاح أو المكتسح من قبل

المكبس.

$$V_h = \frac{\pi \cdot D^2 \cdot S}{4} \quad . \text{ (cm}^3\text{)}$$

حيث  $\pi$  : النسبة الثابتة (3.14).  
D : قطر اسطوانة المحرك (سم).

## الطرق والوسائل المتبعة في نقل وتحويل الحركة والطاقة في المكينات والآلات:

- ان أكثر المكينات والمجاميع والوحدات الميكانيكية في المكننة الحديثة تتألف من:
- 1- مصدر الحركة (محرك كهربائي، محرك حراري، الحركة الناتجة عن قوى السوائل وغيرها).
  - 2- اجهزة لنقل الحركة بين المصدر والاجزاء الشغالة.
  - 3- الجزء الشغال الذي يقوم بأداء الشغل المصممة عليه هذه المجموعة او الوحدة الميكانيكية.

ان اجهزة نقل الحركة في النقطة (2) اعلاه تستخدم بالإضافة الى نقل الحركة بين مصدر الحركة (الجزء القائد) والجزء الشغال (الجزء المقاد) كذلك فإنها تقوم بتغيير كبير في سرعة الحركة المستحدثة من المصدر الى سرعة اقل في الغالب.

### انواع الحركات الاكثر انتشارا في مجال المكينات والآلات الزراعية هي: -

- أ- الحركة المستقيمة: ويقصد بها انتقال جسم من موضع الى اخر بخط مستقيم.
- الحركة الترددية: هي انتقال الجسم من موضع الى موضع اخر بخط مستقيم ثم عودته

- 1- الطريقة الالية (الميكانيكية).
- 2- الطريقة المعتمدة على ضغط الهواء.
- 3- الطريقة المعتمدة على السوائل (الهيدروليك).
- 4- الطريقة المعتمدة على الطاقة الكهربائية.

### بعض الاصطلاحات المتداولة في مجال المكينات والآلات:

#### المحاور والاعمدة:

**المحاور: axes:** تخصص المحاور فقط لغرض توجيه الحركة وتقوم بحمل قطع ميكانيكية اما ان تكون مثبتة (غير متحركة) او مركبة بشكل حر الحركة على المحور، ففي الحالة الاولى

الدائرية من احدى تلك القطع المثبتة او المركبة عليها الى قطعة اخرى، وتكون المحاور معرضة لتحميل عرضي (انحنائي).

اما **الاعمدة: shafts** فإنها تقوم بتوجيه الحركة وحمل القطع الميكانيكية المثبتة عليها وكذلك تقوم بنقل عزوم القوى الدائرية، لذلك تكون الاعمدة متحركة دائريا مع القطع الميكانيكية المثبتة عليها،

وتكون الاعمدة معرضة لتشويه انحنائي مركب (التواء). وقد يكون العمود قائدا عندما يكون مصدرا لحركة عمود اخر يسمى بالعمود المقاد وهذا الاخير قد يكون عمودا قائدا لعمود ثالث.

2- الكراسي الانزلاقية: Sliding Bearing: تتكون هذه الكراسي من حلقة واحدة تصنع اما من قطعة واحدة او قطعتين تكمل احدهما الاخرى، وتثبت هذه الحلقة بجدارها الخارجي في المحل المخصص لها في هيكل الماكينة ويركب أحد طرفي العمود او المحور داخل جدارها الداخلي بشكل حر الحركة.

وتعتبر الكراسي التارجحية أكثر انتشارا واستعمالا من الكراسي الانزلاقية وذلك للأسباب التالية:  
أ- مقاومة الاحتكاك فيها قليلة.  
ب- قلة الحرارة المطروحة منها والنتيجة عن الاحتكاك بين اجزائها.  
ج- بساطة الادامة والصيانة.  
د- قلة مصاريف الزيت.

$$i = \frac{N1}{N2}$$

$$i = \frac{D2}{D1} \quad \dots\dots\dots (2)$$

D1 : قطر البكرة القائدة  
D2 : قطر البكرة المقادة

$$i = \frac{Z2}{Z1} \quad \dots\dots\dots (3)$$

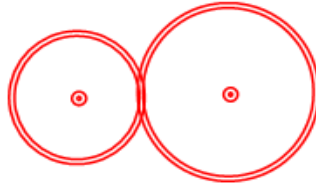
Z1 : عدد اسنان الترس القائد  
Z2 : عدد اسنان الترس المقاد

## وسائل نقل الحركة

**أولاً\_ وسيلة نقل الحركة بالاحتكاك:** إن جميع وسائل نقل الحركة تعتمد على الاحتكاك في نقلها للحركة ، إلا أن وسيلة نقل الحركة بالاحتكاك تطلق على الحركة بين بكرتين متماستين لا

تثبت على العمود المقاد شكل (1) ، تستعمل هذه الوسيلة في نقل الحركة الدائرية بين عمودين متوازيين او متعامدين ، وتستخدم لنقل الحركة بين الأجزاء التي تحتاج الى قدرات واطئة مثل

والمقادة وذلك لغرض زيادة قوة الاحتكاك بينهما ومن ثم تقليل الانزلاق وتحسين نسبة نقل الحركة



**شكل (1)**

**ثانياً\_ وسيلة نقل الحركة بالبكرات والأحزمة:** تستعمل لنقل الحركة بين بكرتين أو أكثر لمسافات متفاوتة حسب ظروف عمل وتصميم كل آلة، حيث يربط ما بين البكرة القائدة والبكرة

نصف محيطها الخارجي اعتمادا على قوة الاحتكاك بينهما وحركة الحزام هذه تؤدي الى نقل الحركة الى البكرة المقادة ويكون اتجاه حركتها بنفس اتجاه حركة البكرة القادة شكل (2).

حرف ( V )، في السرعات العالية تكون التروس ذات الأسنان المائلة أفضل من التروس ذات الأسنان المستقيمة لان المستقيمة ينتج عنها ضوضاء في السرعات العالية اما ذات الأسنان

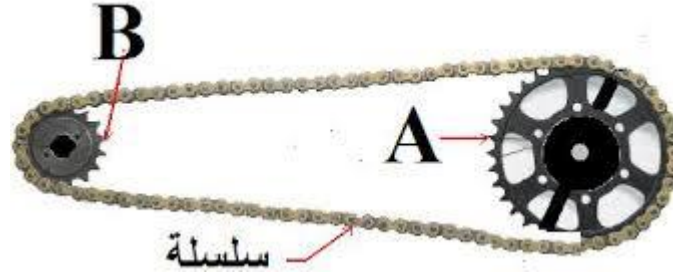
المتعامدة فتستخدم تروس مخروطية . توضع أجهزة نقل الحركة بالتروس غالبا داخل هيكل مغلق لضمان تركيب جيد لها بداخله وسهولة تزييتها لان التروس تحتاج الى تزييت مستمر للحفاظ عليها من التآكل والاستهلاك السريع ولتقليل القدرة الضائعة في الاحتكاك بين الأسنان .



شكل (9)



- 1- تحديد سرعة حركة السلسلة بين 12 - 15 م/ثا .
- 2- عند استعمال السرعات الكبيرة يجب ان تكون المسافات بين الأعمدة قصيرة ليقل طول السلسلة المستعملة لنقل الحركة بينهما وبعجلات نجمية ذوات عدد كبير من الأسنان نسبيا بين 50 - 60 سن او أكثر .
- 3- استخدام سلاسل مسننة تصنع من أسلاك فولاذية مبطنه بالمطاط .



شكل (10)

**خامساً\_ نقل الحركة بالتوصيلة المرنة :** هو نوع من النقل المباشر بين عمودين على مستوى وامتداد واحد يكونان معرضين لاختلاف مستمر في وضعياتهما أثناء نقل الحركة شكل (11) ، أي ان التوصيلة المرنة تساعد على ديمومة نقل الحركة بين العمودين عند انخفاض او ارتفاع احدهما بالنسبة للآخر ، كما تستخدم هذه الوسيلة في نقل الحركة بين الساحبات والآلات الزراعية التي تحتاج إلى نقل حركة إليها بالإضافة إلى سحبها او حملها وذلك بالربط بين عمود مأخذ القدرة للساحبة p.t.o وعمود نقل الحركة للآلة بالوصلة المرنة .



شكل (11)

$$L = 2C + \frac{\pi(D+d)}{2} + \frac{(D-d)^2}{4C}$$

$$L = 2 \times 1.5 + 3.14(0.4 + 0.08)/2 + (0.32)^2 / 4 \times 1.5$$

$$L = 3 + 0.754 + 0.017 = 3.771 \text{ m}$$

$$V = (\pi D n) / 60$$

$$V = (3.14 \times 0.08 \times 350) / 60 = 1.465 \text{ m/sec}$$

$$P = T1 \times [1 - (1/e^{\mu\theta})] \times v$$

$$P = 0.85 \times 10^3 [1 - (1/2.7^{0.35(72 \times 3.14)/180})] \times 1.465$$

$$P = 440.56 \text{ watt .}$$

س2/ حزام اسفيني المقطع بنظام ربط متقاطع استخدم لنقل الحركة بين بكرتين قطر كل منهما 350 mm و 175 mm ، البعد بين مركزيهما 1.2 m ، زاوية التماس بين الحزام والبكرة الكبيرة 240° ، سرعة دوران البكرة الكبيرة 500 rpm ، قوة الشد العظمى 1.1 kN ، معامل الاحتكاك 0.3 ، جد طول الحزام وكذلك القدرة التي يمكن نقلها بواسطته.

$$L = 2C + \frac{\pi(D + d)}{2} + \frac{(D + d)^2}{4C}$$

$$L = 2 \times 1.25 + 3.14(0.35 + 0.15)/2 + (0.5)^2 / 4 \times 1.25$$

$$L = 2.5 + 0.785 + 0.05 = 3.335 \text{ m}$$

$$V = (\pi D n) / 60$$

$$V = (3.14 \times 0.35 \times 220) / 60 = 4.029 \text{ m/sec}$$

$$P = T1 \times [1 - (1/e^{\mu\theta})] \times v$$

$$P = 0.7 \times 10^3 [1 - (1/2.7^{0.25(203 \times 3.14)/180})] \times 4.029$$

$$P = 1649.96 \text{ watt}$$

الأجزاء أو الأجهزة شكل (12) و(13) وكما يأتي:

1- المحرك : وهو مصدر القدرة الميكانيكية في الساحة الزراعية ويتكون من مجموعة من الاجهزة منها الرئيسية كالجهاز المرفقي وجهاز التوقيت ومنها المساعدة كجهاز الوقود والتزييت والتبريد والاشعال .

2- اجهزة نقل الحركة : وهي الاجهزة المتخصصة في نقل عزوم القوى الدائرية من المحرك الى العجلات القائدة للساحبة وتشمل اجهزة الفاصل وصندوق التروس والمحور الخلفي .

3- جهاز التلامس الارضي : ويقوم بتغيير الحركة الدائرية للعجلات الى حركة مستقيمة للساحبة (يؤدي الى سيرها) .

4- اجهزة نقل القدرة : وهي الاجهزة المتخصصة في نقل واستغلال قدرة الساحبة المتاحة في سحب وتشغيل الآلات الزراعية المختلفة وتشمل جهاز التعليق الهيدروليكي وذراع السحب وعمود مأخذ القدرة .

5- اجهزة الملحقات والسيطرة : وتشمل جميع العتلات التي تزود بها الساحبة والتي يتم من خلالها السيطرة على تشغيل المحرك وإطفاءه ، تغيير سرعة الساحبة ، الاستدارة ، تشغيل عمود مأخذ القدرة وإيقافه عن العمل وغيرها.

غرفة الاحتراق (**Vc**) **Combustion chamber** : هو حجم التجويف المتبقي من الاسطوانة المحصور بين سطح المكبس عندما يقع عند النقطة الميتة العليا والسطح الداخلي لغطاء الاسطوانة.

الحجم الكلي للاسطوانة (**Va**) **Total cylinder volume** : هو مجموع حجمي الاسطوانة الشغال وغرفة الاحتراق.

$$V_a = V_h + V_c \quad (\text{cm}^3)$$

نسبة الكبس (**CR**) **Compression ratio** : هي عدد مرات تصغير حجم الخليط أو الهواء الذي يشغل حجم الاسطوانة الكلي وذلك بواسطة حركة المكبس من ن.م.س إلى ن.م.ع وبذلك يكون الخليط أو الهواء شاغلا حجم غرفة الاحتراق فقط ، وتتراوح قيمتها 1:6 - 1:10 في محركات الشرارة و 1:13 - 1: في محركات التوربينات الغازية.

س1/ محرك احتراق داخلي ذو 4 أسطوانات، طول ضربة المكبس 120 mm، الحجم الشغال للاسطوانة  $942 \text{ Cm}^3$ ، نسبة الكبس 17:1، احسب حجم غرفة الاحتراق والحجم اللتري وقطر أسطوانة المحرك.

$$16 V_c = 942$$

$$V_c = \frac{942}{16} = 58.88 \text{ Cm}^3$$

$$V_L = \frac{V_h \times i}{1000} = \frac{942 \times 4}{1000} = 3.77 \text{ liters}$$

س2/ احسب حجم غرفة الاحتراق وقطر اسطوانة المحرك إذا علمت ان حجمه اللتري 3.14 Liter، الحجم الكلي للاسطوانة  $850 \text{ Cm}^3$ ، طول الضربة 100 mm، عدد الأسطوانات 4.

$$V_L = \frac{V_h \times i}{1000}$$

$$V_h = \frac{V_L \times 1000}{i}$$

$$V_h = \frac{3.14 \times 1000}{4} = 785 \text{ Cm}^3$$

$$V_a = V_h + V_c$$

$$V_c = V_a - V_h = 850 - 785$$

$$V_c = 65 \text{ Cm}^3$$

$$V_h = \frac{\pi \cdot D^2 \cdot S}{4}$$

$$D^2 = \frac{785 \times 4}{3.14 \times 10}$$

$$D = \sqrt{D^2} = 10 \text{ Cm}$$



س3/ اذا كانت سرعة دوران عمود المرفق لمحرك 2000 rpm ومساحة مقطع الأسطوانة  
72 Cm<sup>2</sup>

$$S = 2r$$

$$r = \frac{S}{2} = 10$$

$$V_a = V_h + V_c$$

$$V_h = A \times S$$

$$V_a = (A \times S) + V_c$$

$$V_a = 720 + 50 = 770 \text{ Cm}^3$$

$$CR = \frac{V_a}{V_c}$$

$$CR = \frac{770}{50}$$

$$CR = 15.4: 1$$

نوع المحرك: محرك ضغط

قدرة المحرك : Engine power

ويتراوح مقدارها بين 80 - 85 % وتختلف الكفاءة الميكانيكية من محرك لآخر طبقا لاختلاف سرعة دوران عمود المرفق وحالته الفنية .

$$\eta_m = \frac{Bp}{Ip} \times 100$$

2- الكفاءة الحجمية (  $v\eta$  ) Volumetric Efficiency : هي النسبة بين وزن الشحنة الداخلة فعلا الى اسطوانة المحرك في شوط التغذية تحت ظروف عمل المحرك الى وزن الشحنة التي تستوعبها تلك الاسطوانة تحت الظروف القياسية . وهناك مجموعة من العوامل التي تؤثر على الكفاءة الحجمية :

- 1- الضغط الجوي ودرجة الحرارة .
- 2- تصميم انابيب السحب ودرجة حرارتها .
- 3- تصميم وعمل منقية الهواء .
- 4- سرعة المكبس .
- 5- نسبة الكبس .
- 6- توقيت فتح صمامات المحرك وحجمها ومقدار اتساع فتحاتها .

7

قبل دخوله الاسطوانة وذلك لقلّة المقاومة في طريق مرور الهواء الى داخل اسطوانات المحرك .

3- الكفاءة الحرارية (  $th\eta$  ) Thermal Efficiency : هناك نوعين من الكفاءة الحرارية.

- أ- الكفاءة الحرارية البيانية : وهي النسبة بين القدرة البيانية الى القدرة الحرارية للوقود.
  - ب- الكفاءة الحرارية الفرملية : هي النسبة بين القدرة الفرملية الى القدرة الحرارية للوقود.
- حيث لا يمكن تحويل جميع الطاقة الحرارية المتولدة من احتراق الوقود الى طاقة ميكانيكية لان جزء كبير منها يفقد مع غازات العادم وبالإشعاع والتبريد والاحتكاك .  
وتتراوح الكفاءة الحرارية لمحركات البنزين 25- 30 % ولمحركات الضغط 30- 40 % .

**الأجهزة الرئيسية في المحرك :** يتكون المحرك من جهازين رئيسيين ومجموعة من الأجهزة المساعدة في عمل وتشغيل المحرك، والأجهزة الرئيسية هي الجهاز المرفقي وجهاز التوقيت.



**شكل (16) عمود مرفق لمحرك ذو (4) اسطوانات**

ووفقا لتصميم عمود المرفق في محركات رباعية الضربات ذات (4) أسطوانات والمبين في الشكل (16) أعلاه والذي تكون فيه رقبات اذرع التوصيل للاسطوانة (1و4) في مستوى والرقبات (2 و3) في مستوى اخر وتكون الزاوية بين المستويين ( $180^\circ$ ) فانه يوجد تسلسلين للإشعال هما (1،2،3،4) و (1،3،4،2).



شكل (17) عمود مرفق لمحرك ذو (6) اسطوانات