



اسم التجربة : تحضير الشب من مخلفات علب الالمنيوم اعادة التدوير

اعداد : م.م انوار محمود احمد
لطلبة المرحلة الرابعة قسم الكيمياء

الجزء النظري :

- اعادة التدوير هي عملية استخدام المخلفات لانتاج مواد جديدة وان كانت اقل جودة من المنتج الاصلي .
- رغم وجود عدد من المزايا من اعادة التدوير الا ان يوجد ايضا عيوب من اعادة التدوير
 - **مزايا اعادة التدوير**
 - 1-الحد من التلوث
 - 2 - حماية البيئة
 - 3 -الحد من الاحتباس الحراري
 - 4 - الحفاظ على الموارد الطبيعية
 - 5 -تقليل مكبات النفايات
 - 6 - توفير فرص العمل
 - 7 - الحد من استهلاك الطاقة

عيوب اعادة التدوير

- ١-تحتاج راس مال كبير
- ٢ -موقع اعادة التدوير غير صحيحة وغير امنة
- ٣ -بعض المنتجات المعاد تدويرها تكون غير جيدة
- ٤ - التكلفة

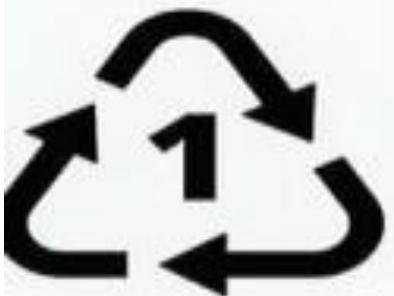
رموز إعادة التدوير

ان رمز المثلث على المنتجات البلاستيكية يعني ان هذا المنتج قابل للتدوير واعادة التصنيع , بينما يشير الرقم داخل المثلث الى المادة البلاستيكية معينة اما بالنسبة للحروف خارج المثلث فهي اختصار لاسم البلاستيك المرادف للرقم في المثلث

معنى رمز إعادة تدوير البلاستيك؟

- الرمز 1 :) PET البولي إيثيلين تيريفات لات
- الرمز 2 :) HDPE البولي إيثيلين عالي الكثافة
- الرمز 3 :) PVC كلوريد البولي فينيل .
- الرمز 4 :) LDPE البولي إيثيلين منخفض الكثافة .
- الرمز 5 :) PP البولي بروبيلين
- الرمز 6 :) PS البوليسترين

رموز إعادة التدوير



PET



HDPE



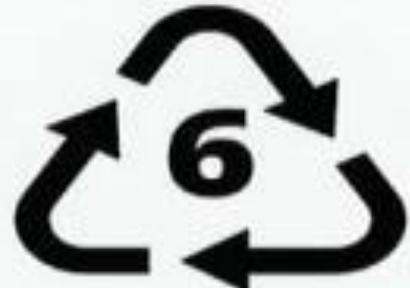
PVC



LDPE



PP



PS



OTHER

الجزء العملي

- 1 -زن 1 غم من مخلفات علب الالمنيوم في دورق دائري اضف الى الدورق 50 مل من محلول هيدروكسيد البوتاسيوم 20 %
- 2 -ابدا عملية التصعيد الحراري مدة ساعة
- 3 -برد ثم رش
- 4 -برد ثم اضف 30 - 40 مل من حامض الكبريتيك المركز والاضافة تكون ببطئ
- 5 -انتظر لمدة 15 دقيقة نلاحظ تكون بلورات الراسب الشب 6 رشح ثم احسب النسبة المئوية

المناقشة

- سبب استخدام هيدروكسيد البوتاسيوم 20 %
- سبب الترشيح الاول
- سبب استخدام التصعيد
- هل يجوز استخدام التصعيد الهوائي وليس المائي
- سبب اضافة حامض الكبرتيك وسبب كون الاضافة بشكل تدريجي
- كيف يقوم الشعب بعملية تنقية الماء

النتائج والحسابات

• $\times \text{ النسبة المئوية} = \frac{\text{الجزء العملي}}{\text{الجزء النظري}} \times 100$

• الجزء العملي يمثل وزن الراسب

• الجزء النظري يحسب كما يلي

KAL (SO₄)₂.12 H₂O •

AL

27

474 •

1 غرام

X الجزء النظري

•



جامعة الموصل كلية التربية للعلوم الصرفة

اسم التجربة: تحضير راتج اليوريا-فورمالديهيد
(Preparation of Urea-Formaldehyde resin)

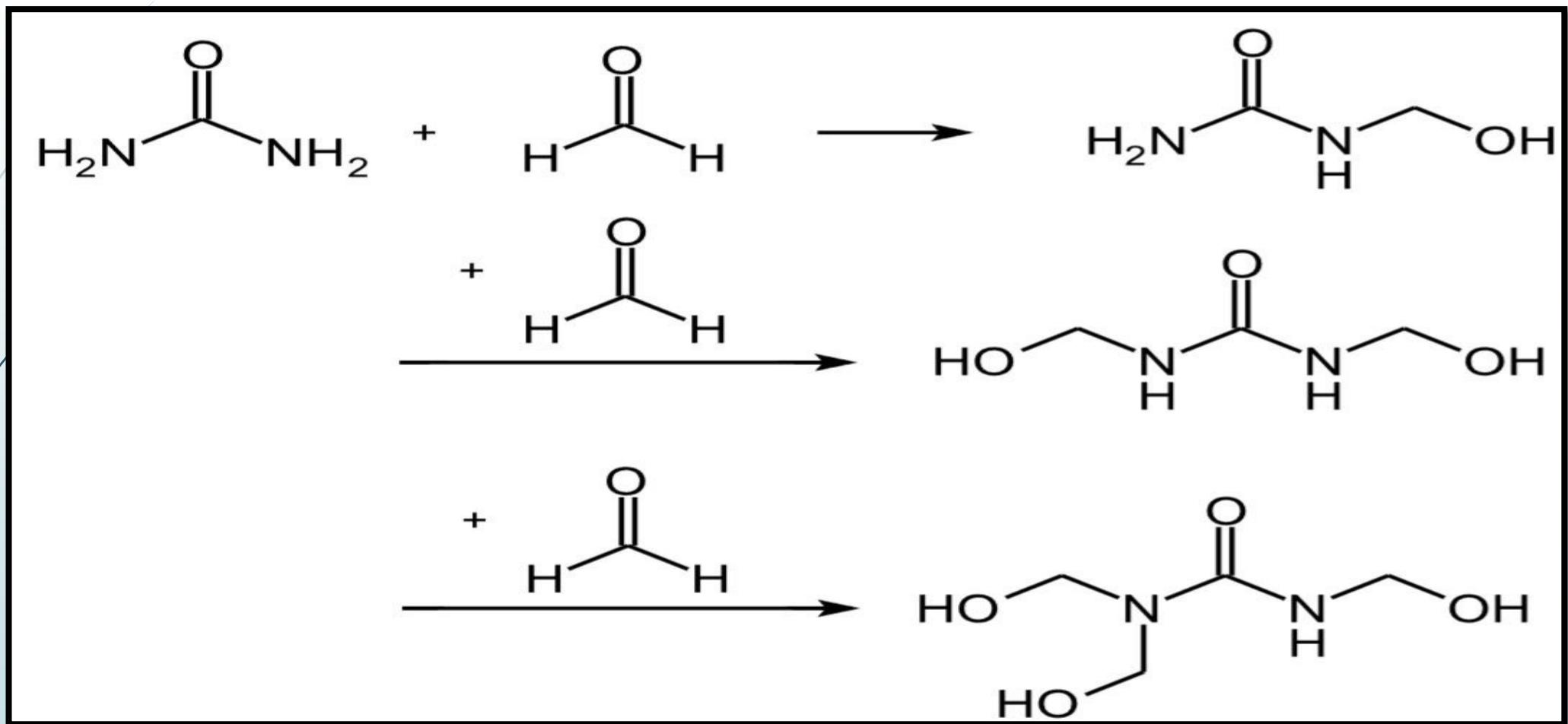
اعداد : م.م انوار محمود احمد
المرحلة : المرحلة الرابعة قسم الكيمياء

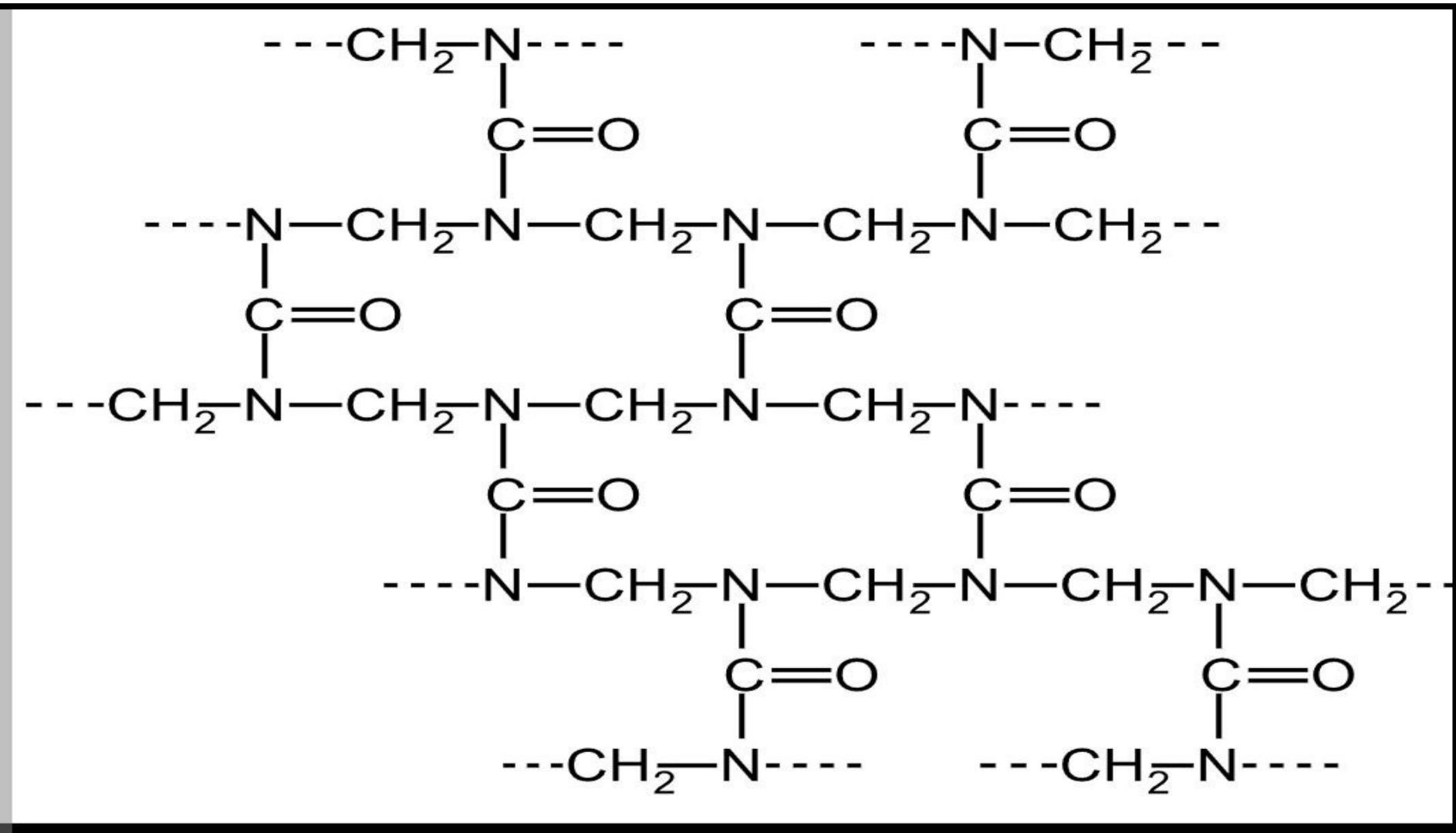
الجزء النظري:

- ان راتنجات اليوريا الفورمالديهايد مشابهة الى حد كبير راتنجات الفينول فورمالديهايد. حيث تكون بوليمرات ذات صلابة مقبول وذات مرنة ومقاومة شد حيدة وغير شفافة .
- ان عملية تحضير هذه الراتنجات تعطي بوليمرات ذات اوزان جزيئية واطئة حيث تكون سلاسل قصيرة ذات ارتباطات مثيلينية متناظرة. تم تشخيص هذه السلاسل الأولية تكون ذات شكل خطى. وبما ان اليوريا تعد من الجزيئات الرباعية المجموعة الوظيفية فتظهر عليها تفاعلات إضافية على نفس الجزيئة المستقيمة NH من خالل مجاميع

- 
- ▶ تودي الى النهاية الى التشابك مع طرح جزئية ماء كناتج عرضي.
 - ▶ هذا النوع من الراتنجات يلاقي اقبالا واسعا في صناعة النسيج والورق (لزيادة مقاومة التبلل)
 - ▶ ويستخدم كغراء، ومواد لاصقة ومواد عازلة في صناعات الكهربائية ويستخدم أيضا في الخشب الدقائق والخشب الحبيبي والألواح الفايبر المتوسط الكثافة. وهذا النوع من الراتنج متوفرا تجاريا على شكل مساحيق وكلفة الإنتاج له قليلة لحصول على المواد الأولية بأسعار زهيدة وتحقيق الأرباح لأصحاب راس المال.

معادلة التفاعل:



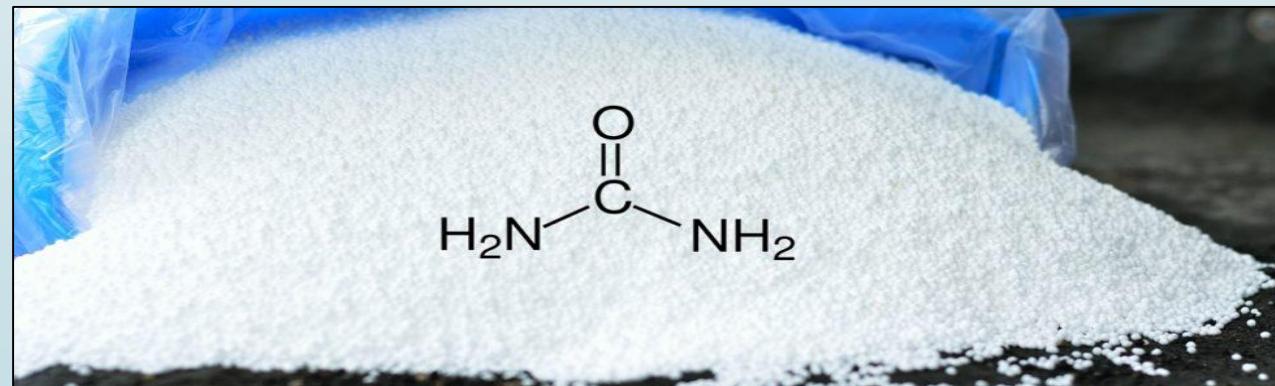


الأدوات المستخدمة في التجربة: Apparatus and tools required

► بيكر (Beaker) محرك زجاجي (glass rod) ماصة زجاجية (glass funnel) قمع زجاجي (glass pipette) ميزان balance

المواد المستخدمة في التجربة:

1-اليوريا (Urea): مركب عضوي بشكل مسحوق أبيض ذو صيغة كيميائية $\text{CO}(\text{NH}_2)_2$ ويكون ذائب في الماء والمذيبات العضوية ولها درجة انصهار تصل إلى 135°C .





► الفورمالين (Formalin): محلول مائي مشبع بغاز الفورمالديهايد الذائب في الماء بنسبة 40% حجما. ويكون حاوي أيضا على الميثanol كمادة مانعة (stabilizer) لعملية البلمرة للفورمالديهايد. له رائحة مزعجة وقابل للاشتعال عند التراكيز العالية.



► حامض الكبريتيك المركز (Sulfuric acid): سائل زيتوي عديم اللون يعبر عنه بالصيغة (H_2SO_4). يكون ذائب في الماء مع انبعاث حرارة وتسبب تأكل للمعدن والأنسجة. له تأثيرات سلبية كبيرة على الجلد، العيون والرئة وان التعرض له لفترات طويلة قد يسبب الوفاة. لذا يجب التعامل معه بحذر.

طريقة العمل:

- ▶ -ضع 5 مل من محلول الفورمالديهايد (محلول الفورمالين 40%) في بيكر سعة 50 مل
- ▶ -أضف 2.5 غم من البيوريا مع التحريك المستمر الى حين الحصول على محلول مشبع ذاتي.
- ▶ -أضف حامض الكبريتيك المركز (H_2SO_4) قطرة - قطرة الى محلول مع التحريك المستمر الى حين تعكّر محلول وتكون راسب صلب أبيض مع الحذر من الحرارة الناتجة من المزج. ويللي ذلك نقل الراسب المتكون الى ورقة الترشيح بسرعة
- ▶ -رشح بشكل مباشر الراسب باستخدام ورق الترشيح ثم يغسل مع الماء المقطر ويجفف للحصول على راسب أبيض إشارة للحصول على راتنج البيوريا فورمالديهايد

المناقشة

- 1- سبب سحق البيريا.
- 2- سبب استخدام الفورمالديهيد
- 3- سبب استخدام H_2SO_4
- 4- ما هو الفرق بين الفورمالين والفورمالديهيد
- 5- في أي مجال يستخدم الفورمالين
- 6- في أي مجال تستخدم البيريا



تجربة راتنج الكلاييتال

اعداد : م.م انوار محمود احمد

المرحلة الرابعة قسم الكيمياء / كلية التربية للعلوم الصرفة



جامعة الموصل

كلية التربية للعلوم الصرفة

قسم الكيمياء

رقم التجربة : تجربة رقم 5

الاسم الرباعي:

الشعبية:

المرحلة:

اسم التجربة: تحضير راتنج الكلايبتال

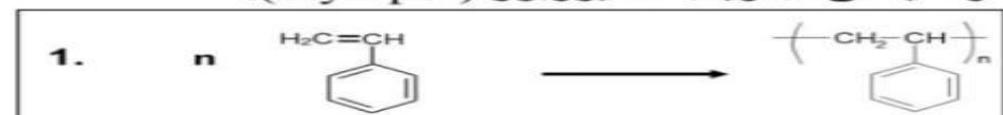
Preparation of Glyptal

الغاية من التجربة:

الجزء النظري:

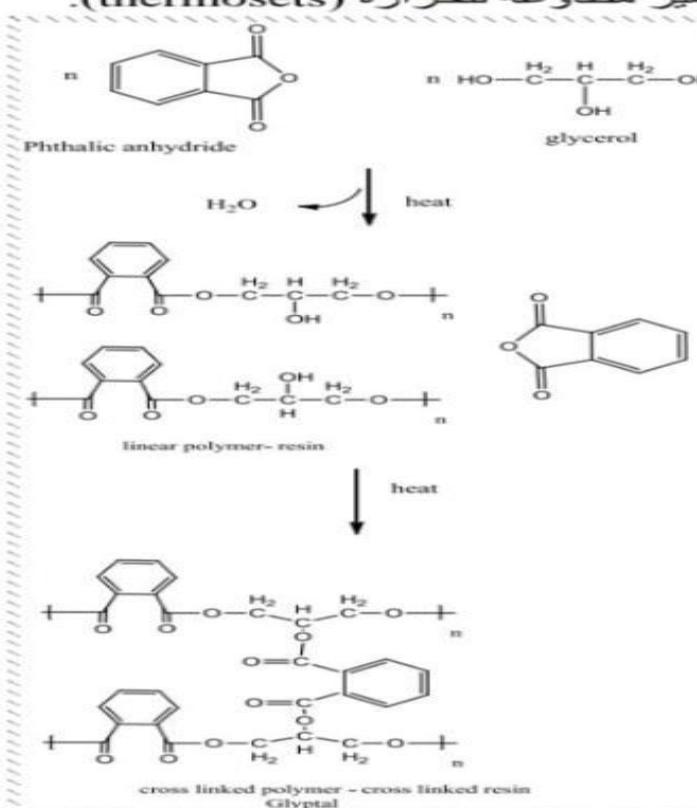
ان اهمية البولимерات لكلا البولимерات الطبيعية والمصنعة لايمكن تقديرها لمدى معين لها من مميزات مختلفة كالقوية،الصلابة ،المطاطية ، المرونة وقوة الشد، حيث تتبيح هذه الانواع من البولимерات تطبيقات واسعة ومفيدة لاحصر لها. فيما يخص البولимерات المصنعة، تتكون من وحدات متكررة صغيرة الوزن الجزيئي تدعى المونومرات (monomers) والتي ترتبط فيما بينها بواسطة او اصر تساهمية (covalent bonds) كيميائية وقوى سلسل مابين السلسل خلال عملية البلمرة (polymerisation) لتكوين عدة سلسل ذات وزن جزيئي عالي يسمى البوليمر (polymer) ويتم تحضير البولимерات المصنعة بطرقين اساسيتين

الاولى : بولимерات الاضافة (Addition polymers) والتي تتكون نتيجة تفاعلات الاضافة للمونومرات والتي تكون او اصر تساهمية نتيجة استخدام مونومرات تمتلك او اصر مزدوجة او ثلاثة تسمى بالمونومرات الغاينيلية او الدايبينات من دون تكوين نواتج عرضية واهم البولимерات المحضرة بهذا النوع هي البوليمرات المطاوعة للحرارة كما موضح بالمثال التالي لتحضير البولي ستايرين (Poly styrene) او مايسمى تجاري بالستايروبور (Styropor).



الثانية: البولимерات التكتيفية (Condensation polymers) والتي تتكون نتيجة تكافل المونومرات ذات المجاميع الفعالة ثنائية الوظيفة او اكثر مع تحرر جزيئة عند كل ارتباط كناتج عرضي واهم البولимерات الناتجة هي الراتنجات او البوليمرات الغير مطاوعة للحرارة. احد هذه الانواع هي

مايعرف تجاريا براتنج الكلايبتال (Glyptal resin) والذي يكون من اهم انواع راتنجات البولي استر المشابكة، و يحضر من تفاعل مونمر ثنائي الكاربوكسيل او احد مشتقاته (انهيدريد) مع مونمر حاوي على اكثـر من مجموعتين هيدروكسيل في نفس المونمر، حيث يتكون في البداية راتنجات خطية غير مشابكة نتيجة تكافـف مجاميع انهيدريـد في الفثـالات مع مجاميع الهيدروكسـيل الطرفـية في الكليسـيرـول و مع زـيادة الحرـارة تـشتـرك الهـيدـروـكـسـيل الوـسـطـيـة لـتـكـوـين شـبـكـة ثـلـاثـيـة الـاـبعـاد لـسـلاـسل الرـاتـنجـ يـعـرـفـ بـالـبـولـيمـرـاتـ الغـيرـ مـطاـوـعـةـ لـلـحرـارـةـ (thermosets).



يتميز هذا النوع من الراتنجات بقابلية ذوبان واطنة ولزوجة عالية ويستخدم هذا النوع من الراتنجات في صناعة الاصباغ بشكل اساسي حيث عند تعرضه للحرارة العالية على السطح المطلبي يتتحول الى علـافـ عـازـلـ لـلـسـطـحـ المـطـلـيـ نـتـيـجـةـ التـشـابـكـ.

المواد المستخدمة:

(Material used)

1- فثالك انヒدرید (phthalic anhydride): مادة صلبة بشكل مسحوق او رقائق بيضاء ذو درجة انصهار 131.5 °C. من ناحية السلامة، فانها تسبب تهيج في الجهاز التنفسي في حالة استنشاقها وتسمم في حالة تناولها.



2- الكليسيرول (Glycerol) او مايسمى بـ الكاليسيرين (Glycerine): سائل لزج ذو عدium اللون والرائحة وغير سام ويتميز بمذاقه الحلو. يمتلك درجة انصهار (17.8 °C)



3- خلات الصوديوم اللامانية (anhydrous sodium acetate): وهي احد انواع الاملاح الصلبة بشكل مسحوق ابيض اللون.



(Expermintal Section)

طريقة العمل :

1-ضع في انبوبة اختبار حافة (2.0 gm) من انھيدريد الفثاليك (phthalic anhydride) و (0.1 gm) من خلات الصوديوم اللامانية (anhydrous sodium acetate) ثم يضاف لها (0.8 gm) من الكليسيرول (glycerol) ..تثبت الانبوبة مع محتوياتها على حامل وتنبأ بزاوية 45 درجة (شكل) ثم يسخن باستخدام مصدر حراري (bunsen burner) يشكل تدريجي الى حين تحول المزيج الى منصهر شفاف اصفر مع تحرر فقاعات داخل المنصهر ثم يستمر التسخين برفع درجة الحرارة الى حين تحول محلول الى اللون القهواري الغامق . وبعد ذلك يتم سكب المنصهر الناتج في جفنة مغلفة

برقائق الالمنيوم وتبریدها بشكل تدريجي حيث تتحول الى مادة صلبة نتيجة تحوله الى راتنج يسمى الكلاييتال المتشابك.

- 2- لا يتم ترك الانبوبة مع الراتنج المتكون لصعوبة ازالة الراتنج من انبوبة الاختبار.
- 3- بالامكان التأكد من الراتنج المتكون من خلال قياس درجة الانصهار (اختياري)



الحسابيات والنتائج:

لا يوجد

المناقشة :

(Result and Discussion)