

### • عدم قبول التخصيص Handling unacceptable assignment

في بعض مسائل التخصيص نلاحظ عدم امكانية تخصيص احد الاقسام لانتاج سلعة معينة مثلاً او مثلاً لا يمكن تخصيص عامل معين للعمل على ماكينة معينة لاعتبارات مانعة, هذه الحالات تدعى بعدم قبول التخصيص.

سبق ان تعرفنا على المتغيرات الاصطناعية في البرمجة الخطية وعالجنا ضمان عدم ظهورها في الحل الامثل وذلك باعطاء تكاليف عالية جداً لمسائل الحد الأدنى وارباح قليلة جداً لمسائل الحد الأعلى , وفي حالة عدم قبول التخصيص ولكي نتجنب عملية التخصيص الخاطئة يمكن استخدام نفس الاسلوب حيث تتضمن مصفوفة الارباح الاولى  $M$  - وعند تحويل مصفوفة الارباح الاولى الى مصفوفة تكاليف اولية فان  $M$  - تتحول الى  $M +$  .

مثال

في شركة صناعية اذا كان المطلوب تعيين اربعة عمال على اربع ماكنات بحيث ان العامل الاول لا يستطيع تشغيل الماكينة الرابعة والعامل الثالث لا يستطيع تشغيل الماكينة الثانية وكانت تكلفة تعيين كل عامل على كل ماكينة من هذه الماكينات كما في ادناه, جد التخصيص الامثل باستخدام الطريقة الهنكارية .

		الماكنات			
		1	2	3	4
العمال	A	8	3	6	—
	B	10	11	10	8
	C	6	—	3	3
	D	7	8	7	9

الحل:

نضع قيمة الكلفة  $M$  في الخلايا التي لا يمكن اجراء التخصيص فيها كالاتي

		الماكنات			
		1	2	3	4
العمال	A	8	3	6	M
	B	10	11	10	8
	C	6	M	3	3
	D	7	8	7	9

ونطبق خطوات الطريقة الهنكارية

1- طرح الصفوف

		الماكنات			
		1	2	3	4
العمال	A	5	0	3	M-3
	B	2	3	2	0
	C	3	M-3	0	0
	D	0	1	0	2

2- طرح الاعمدة

ان طرح الاعمدة سوف لا يؤثر على المصفوفة لان اقل قيمة في كل عمود تساوي صفر

3- تغطية العناصر الصفرية

		الماكنات			
		1	2	3	4
العمال	A	5	0	3	M-3
	B	2	3	2	0
	C	3	M-3	0	0
	D	0	1	0	2

بما ان عدد الخطوط مساوي لعدد الصفوف اذن تم الوصول الى الحل وبالامكان اجراء عملية التخصيص

A:2 , B:4 , C:3 , D:1 و بتكلفة كلية تساوي 21 .

### مسألة تخصيص العمل A Job – Assignment problem

لحل هذا النوع من المسائل يتم استخدام طريقة الجدول المحورة (Modified Index Method) , بافتراض شركة تملك اربع ماكنات وعليها القيام بثمانية اعمال مختلفة بحيث ان كل ماكنة تستطيع القيام بأي عمل من الاعمال الثمانية مع العلم ان الوقت المتطلب لانجاز اي عمل يختلف من ماكنة الى اخرى وذلك حسب كفاءة الماكنة وكذلك فان كل ماكنة محددة بوقت معين للعمل وكما موضح بالجدول ادناه:

الماكنة \ العمل	A	B	C	D
1	5	7	7	9
2	6	4	5	7
3	4	3	6	4
4	8	10	9	5
5	10	6	11	12
6	9	5	8	10
7	8	12	9	14
8	8	10	11	13
وقت العمل	20	12	18	10