

## المواد الصلبة (Solid)

### مقدمة:

تعد المواد الصلبة في الماء أحدى ملوثات المياه الرئيسية، وتوجد بكميات مختلفة وأشكال مختلفة. وبصورة عامة يمكن ان تكون على شكل مواد صلبة ذائبة في الماء تتكون من الايونات السالبة للمركبات متعددة مع ايونات العناصر الموجبة. وعلى شكل مواد صلبة عالقة في عمود الماء ولا تترسب الا ببطء شديد . وعلى شكل مواد صلبة مترسبة يمكن ان تستقر بسرعة في القعر. وتتآخذ المواد الصلبة هذه الاشكال في الماء اعتماداً على الطبيعة الكيميائية لها وعلى حجم دفائقها واحياناً على طبيعة الماء نفسها.

ان التركيب الكيميائي للمواد الصلبة الموجودة في الماء لا يتبع نظاماً معيناً بل يعتمد على طبيعة الأرض وتكوينها الكيميائي التي يمر عليها الماء، وعلى طبيعة الفضلات وتركيبها الكيميائي التي تطرح إلى الماء. ولكن بشكل عام يمكن تصنيف المواد الصلبة كيميائياً – وبشكلها الثلاث – إلى مواد صلبة متطرفة ذات طبيعة عضوية. ومواد صلبة غير متطرفة ذات طبيعة لا عضوية.

ان العوامل الجوية وجروف المياه لمكونات القشرة الأرضية تعد السبب الرئيسي لوجود المواد الصلبة في الماء، وتعد مياه الفضلات المنزلية والصناعية المصدر الثاني لتلوث المياه بالمواد الصلبة، وكل مصدر يحمل معه مشاكله الخاصة في التلوث بهذه المواد. ولا يوجد ماء في الطبيعة لا يحتوي على مواد صلبة بأي شكل من الأشكال، حتى ماء المطر قد يحوي على كمية قليلة منها. وبعد التركيز الكلي للمواد الصلبة في الماء عاماً مهماً في وصف خصائص الماء وتحديد استعمالاته ونوعية المعالجة المطلوبة له.

من الآثار السلبية لزيادة تركيز المواد الصلبة في المياه الطبيعية تراكمها على مصادر غذاء الحيوانات المائية وعلى مناطق تكاثرها انها تقلل من قابلية اختراق الضوء للماء وبذلك تقلص من عملية التركيز الضوئي للنباتات المائية. كما أنها تجعل الماء غير صالح للاستعمالات المنزلية والصناعية وتتعل عمليات التصفية غير اقتصادية بسبب حاجتها إلى عمليات تصفيية مطلوبة وترامكها على الأحواض والخزانات والأنباب مما يستدعي تنظيفها المستمر.

### 1. تقدير المواد الصلبة الكلية: Determination of Total Solid (T.S.)

يعين التركيز الكلي للمواد الصلبة بوضع حجم معين من النموذج الممزوج جيداً في جفنة معلومة الوزن والتباخير في درجة حرارة محددة (103 – 105) م ثم إعادة وزن الجفنة. ان زيادة الوزن تمثل وزن

المواد الصلبة الكلية، وتصلح هذه الطريقة لكل انواع المياه. ويستعمل تعين التركيز الكلي للمواد الصلبة لتحديد نقاوة أو درجة تلوث الماء ولبيان قدرة وكفاءة محطات التصفية.

**طريقة العمل:**

1. تحرق جفنة خزفية نظيفة لمدة ساعة في فرن درجة حرارته ( 50 – 550 ) م.
2. تبرد الجفنة في ناقوس زجاجي إلى حد درجة حرارة الغرفة، ثم يؤخذ وزنها باستعمال ميزان حساس ثم تحفظ في الناقوس لحين استعمالها.
3. يوضع حجم معين من النموذج الممزوج جيداً في الجفنة وتغسل انبوبة القياس بقليل من الماء المقطر ثم يضاف ماء الغسيل فوق النموذج في الجفنة.
4. يبخر النموذج فوق حمام مائي ثم يكمل التجفيف في فرن درجة حرارته ( 103 – 105 ) م.
5. تبرد الجفنة وما فيها في ناقوس زجاجي ثم يؤخذ وزنها.
6. يعاد تجفيف الجفنة وزنها لعدة مرات إلى أن يتم ثبوت الوزن.

**الحسابات:**

$$\text{المواد الصلبة الكلية } S.T = \frac{(أ-ب) \times 10^6}{\text{حجم النموذج بالملتر}}$$

حيث ان:  
أ = وزن الجفنة والراسب بالغرام  
ب = وزن الجفنة بالغرام

## تقدير المواد الصلبة المتطايرة Volatile Solid V.S والمواد الغير متطايرة Non-Volatile Solid

تطاير المواد ذات الطبيعة العضوية عند الحرق بدرجة حرارة  $(550 + 50)$  م وتنتظر المواد الصلبة ذات الطبيعة اللاعضوية على شكل رماد.

يصلح هذا القياس لتحديد كفاءة محطات معاملة مياه الفضلات.

## **طريقة العمل:**

توضع جفنة التبخير التي تحتوي على المواد الصلبة الكلية في فرن درجة حرارته (50 - 550) ملمدة ساعة فتحترق وتتطاير المواد الصلبة المتطاير (ذات الطبيعة العضوية) وتختلف المواد الصلبة الغير متطايرة (ذات الطبيعة اللاعضوية) على شكل رماد أبيض في قعر الجفنة.

تبرد الجفنة في ناقوس زجاجي ثم توزن.

## الحسابات:

## أ. المواد الصلبة المتباينة V.S ملغرام/لتر

$$\underline{\text{حجم النموذج بالملتر}} = 6 \times 10 \times (ج - ج)$$

حيث ان:  $A =$  وزن الجفنة والمواد الصلبة الكلية بالغرام

**ج** = وزن الجفنة والمواد الصلبة الغير متغيرة بالغرام

**بـ. المواد الصلبة الغير متطاير = المواد الصلبة الكلية – المواد الصلبة المتطايرة**

## Dissolved Solid D.S والمواد الصلبة العالقة S.S

المواد الصلبة الذائبة هي تلك المواد التي تمر من خلال مادة مرشحة (قرص ترشيح) وتختلف بعد عملية التبخير ويتم حسابها بعد تخلتها من الراسح خلال عملية التبخير في درجة حرارة (103 - 105)م.

أما المواد الصلبة العالقة فهي تلك المواد المتبقية فوق قرص الترشيح بعد إمرار النموذج عليه. ويتم حسابها بعد جمعها فوق قرص الترشيح وتجفيفه في درجة حرارة (103 - 105)م ، ويستعمل مقياس المواد الصلبة العالقة لتحديد قدرة مراحل التنفيذية في محطات التصفية.

### طريقة العمل:

1. يمكن استعمال جفنة كوخ (كقرص ترشيح) بعد تحضيرها، أو استعمال ورق ترشيح خاص ذو مسامات صغيرة. وبفضل استعمال المرشح الدقيق Member filter (شكل 4) لترشيح النماذج وخاصة تلك التي تحتوي على مواد عالقة دقيقة جداً كالبكتيريا.
2. يجف قرص الترشيح في فرن درجة حرارته (103 - 105)م لمدة ساعة للتخلص من الرطوبة ثم يبرد في نافوس زجاجي ويؤخذ وزنه باستعمال ميزان الكتروني حساس.
3. يوضع حجم معين من النموذج الممزوج جيداً فوق قرص الترشيح وتغسل أنبوبة القیاس بكمية قليلة من الماء المقطر لأزالة ما علق عليها من المواد الصلبة ثم يضاف ماء العسيلي فوق القرص. يكمل الترشيح وبهذا تنفصل المواد العالقة لتسقى على سطح القرص بينما تمر المواد الذائبة خلال القرص مع الراسح.
4. إذا أردت تقدير المواد الصلبة العالقة فيجفف قرص الترشيح جيداً بوضعه في فرن درجة حرارته (103 - 105)م للتخلص من الرطوبة ويعاد وزنه بعد عملية التجفيف.

تحسب المواد الصلبة العالقة بتطبيق المعادلة التالية:

$$(A - B) \times 10^6$$

حجم النموذج بالملتر

المواد الصلبة العالقة ملغرام/لتر =

حيث A = وزن قرص الترشيج والمواد الصلبة العالقة بالغرام.

B = وزن قرص الترشيج بالغرام.

5. وإذا أردت تقدير المواد الصلبة الذائبة فيوضع الراشح في جفنة معلومة الوزن ويتم تبخير الماء باستخدام حمام مائي ثم يكمل التجفيف في فرن درجة حرارته (103-105)م وتوزن الجفنة بعد عملية التجفيف.

ولإيجاد تركيز المواد الصلبة الذائبة تطبق المعادلة التالية:

$$\frac{(أ - ب) \times 10^6}{\text{حجم النموذج بالملتر}} = \text{المواد الصلبة الذائبة ملغرام/لتر}$$



حيث أن أ = وزن الجفنة والمواد الصلبة الذائبة بالغرام

ب = وزن الجفنة بالغرام.